

DONNEES TECHNIQUES SERIE V 0130

| | |
|---|--------------------|
| Type du moteur | |
| Cycle de fonctionnement | |
| Nombre des cylindres | |
| Alésage | mm |
| Course | mm |
| Cylindrée totale | l |
| Vitesse min. de fonctionnement | n/1' |
| Vitesse max. de fonctionnement | n/1' |
| Réfrigérissement | |
| Lubrification | |
| Contenu d'huile dans le carter | kg |
| Filtre à huile | |
| Filtre du gasoil | |
| Filtre air | |
| Pression de l'huile à moteur chaud | kg/cm ² |
| Pression d'injection (mise au point des injecteurs) | kg/cm ² |
| Jeu des soupapes à moteur froid | |
| Poids du moteur avec équipement électrique | kg |
| Puissance A selon DIN 6270 | |
| Puissance B selon DIN 6270 | |
| Puissance F selon DIN 70020 | |

| V 6.130 | V 6.130 T | V 8.130 | V 8.130 T | V 8.130 I | V 12.130 | V 12.130 T | V 12.130 I |
|---------------------------------------|-----------|---------|-----------|-----------|----------|------------|------------|
| diesel à 4 temps - Injection directe | | | | | | | |
| 6 | 6 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 |
| 130 | | | | | | | |
| 140 | | | | | | | |
| 11,143 | | 14,858 | | | 22,287 | | |
| 1000 | | | | | | | |
| 2400 | 2200 | 2400 | 2200 | 2400 | 2400 | 2200 | 2400 |
| par air avec soufflante axiale | | | | | | | |
| forcé avec refroidissement de l'huile | | | | | | | |
| 18 | | 21 | | | 28,5 | | |
| à cartouche avec cuve | | | | | | | |
| à cartouche avec cuve | | | | | | | |
| à bain d'huile - à sec | | | | | | | |
| min. 1 ÷ 1,5 - max. 5 | | | | | | | |
| 200 - 210 | | | | | | | |
| 0,30 | | | | | | | |
| 890 | 905 | 1045 | 1080 | 1140 | 1520 | 1560 | 1620 |
| 164 | 200 | 219 | 265 | — | 328 | 400 | — |
| 187 | 230 | 250 | 305 | 345 | 374 | 460 | 520 |
| 200 | 245 | 267 | 328 | 370 | 400 | 490 | 555 |

DONNEES CONSTRUCTIVES

| | |
|---------------------------------|---|
| Disposition cylindres | V à 90° |
| Bloc moteur | Coulé en une seule pièce en fonte spéciale |
| Vilebrequin | En acier forgé avec tourillons et manetons trempés par induction |
| Cylindres | En fonte perlitique centrifugée |
| Culasses | En fonte spéciale à structure hyperstatique |
| Pistons | En alliage léger à 3 segments et un racleur |
| Bielles | En acier matricé et traité avec coussinets de tête en composition tri-métal avec garnissage spécial superficiel. Douille de l'axe du piston en bronze spécial |
| Arbre à cames | En acier forgé, cémenté et traité |

PRINCIPAUX COUPLES DE SERRAGE

| | |
|--|----------|
| Vis inférieure fixant les chapeaux de paliers | 21 Kgm |
| Vis latérale fixant les chapeaux de paliers | 15 Kgm |
| Vis fixant les culasses et cylindres | 20 Kgm |
| Vis fixant le chapeau de bielle | 20 Kgm * |
| Ecrou fixant la rampe des culbuteurs | 10 Kgm |
| Ecrou fixant les injecteurs | 5 Kgm |
| Vis fixant le volant | 20 Kgm |
| Vis fixant l'engrenage injection et distribution | 7 Kgm |
| Ecrou fixant le moyeu de la pompe d'injection | 7 Kgm |
| Vis fixant les contre-poids | 20 Kgm |
| Ecrou fixant le ventilateur | 35 Kgm |
| Ecrou fixant poulie | 13 Kgm |
| *Serrer les vis qui ne sont pas marqués "X" à | 15 Kgm |

ESPACEMENT NUISIBLE

mm 1,60 ÷ 1,70 (avec joint culasse)

Epaisseur joint culasses

mm 0,5

RAVITAILLEMENTS

Pour caractéristiques et type du carburant et lubrifiant voir pag. 22.

| | | |
|------------------|--|----------------|
| Carter inférieur | 6.130 - 6.130 T | kg 12 ÷ 16 |
| | 8.130 - 8.130 T - 8.130 I | kg 13,5 ÷ 19 |
| | 12.130 - 12.130 T - 12.130 I | kg 14,5 ÷ 25,5 |
| Cuve filtre air | 6.130 - 8.130 FISPA | L. 2,4 ÷ 2,6 |
| | 6.130 - 8.130 MANN | L. 1,4 ÷ 1,6 |
| | 12.130 FISPA | L. 3,3 ÷ 3,5 |
| | 12.130 MANN | L. 2,3 ÷ 2,5 |